

# SIEMENS

## SIMATIC HMI

### Mobile Panels 2nd Generation

#### Quick Install Guide

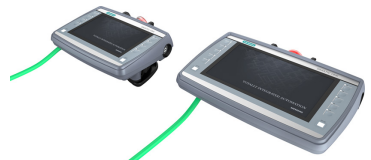


Produktinformation

### Gültigkeit

Diese Produktinformation gilt für die Bediengeräte "Mobile Panels 2nd Generation" mit den unter „Benötigte Systemkomponenten“ angegebenen Artikelnummern.

Diese Produktinformation beschreibt die allgemeine Inbetriebnahme der Bediengeräte "Mobile Panels 2nd Generation". Für die Beschreibung der Sicherheitsfunktionen bei fehlersicheren Bediengeräten und weitere Informationen beachten Sie die Betriebsanleitung "Mobile Panels 2nd Generation", bevor Sie das System aufbauen und in Betrieb nehmen. Sie finden die Betriebsanleitung auf der beiliegenden DVD und im Internet (<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/14746/man>).

### Benötigte Systemkomponenten

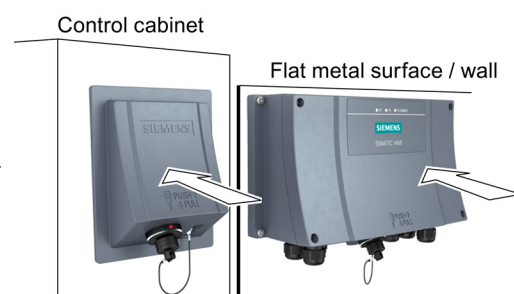
Bediengerät Mobile Panel 2nd Generation	Anschlusskabel KTP Mobile	Anschluss-Box kompakt, Anschluss-Box standard oder Anschluss-Box advanced
Artikelnummern 6AV2125-2...-0AX0 	Artikelnummern 6AV2181-5AF...-0AX0 	Artikelnummer 6AV2125-2AE03-0AX0, 6AV2125-2AE13-0AX0 oder 6AV2125-2AE23-0AX0 

Bestellinformationen finden Sie im Internet (<https://mall.industry.siemens.com>).

### Anschluss-Boxen installieren

Verwenden Sie die beiliegende **Produktinformation der Anschluss-Box**.

1. Montieren Sie die Anschluss-Box.
2. Stellen Sie eine eindeutige Box-ID ein.
3. Schließen Sie den Schutzleiter an.
4. Wenn Sie ein fest verdrahtetes F-System installieren, dann verbinden Sie die Leitungen für den NOT-Halt/Stopptaster und Zustimmungstaster mit Ihrem Auswertegerät.
5. Verbinden Sie die Anschluss-Box mit PROFINET (LAN).
6. Schließen Sie die Leitungen für die Stromversorgung an.

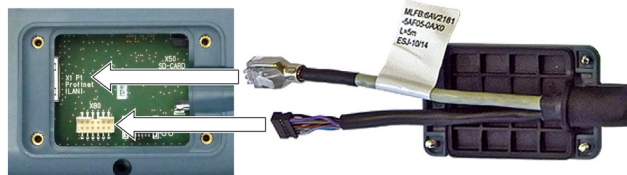


### Anschlusskabel am Mobile Panel anschließen

1. Stecken Sie bei Bedarf eine SIMATIC HMI Memory Card.



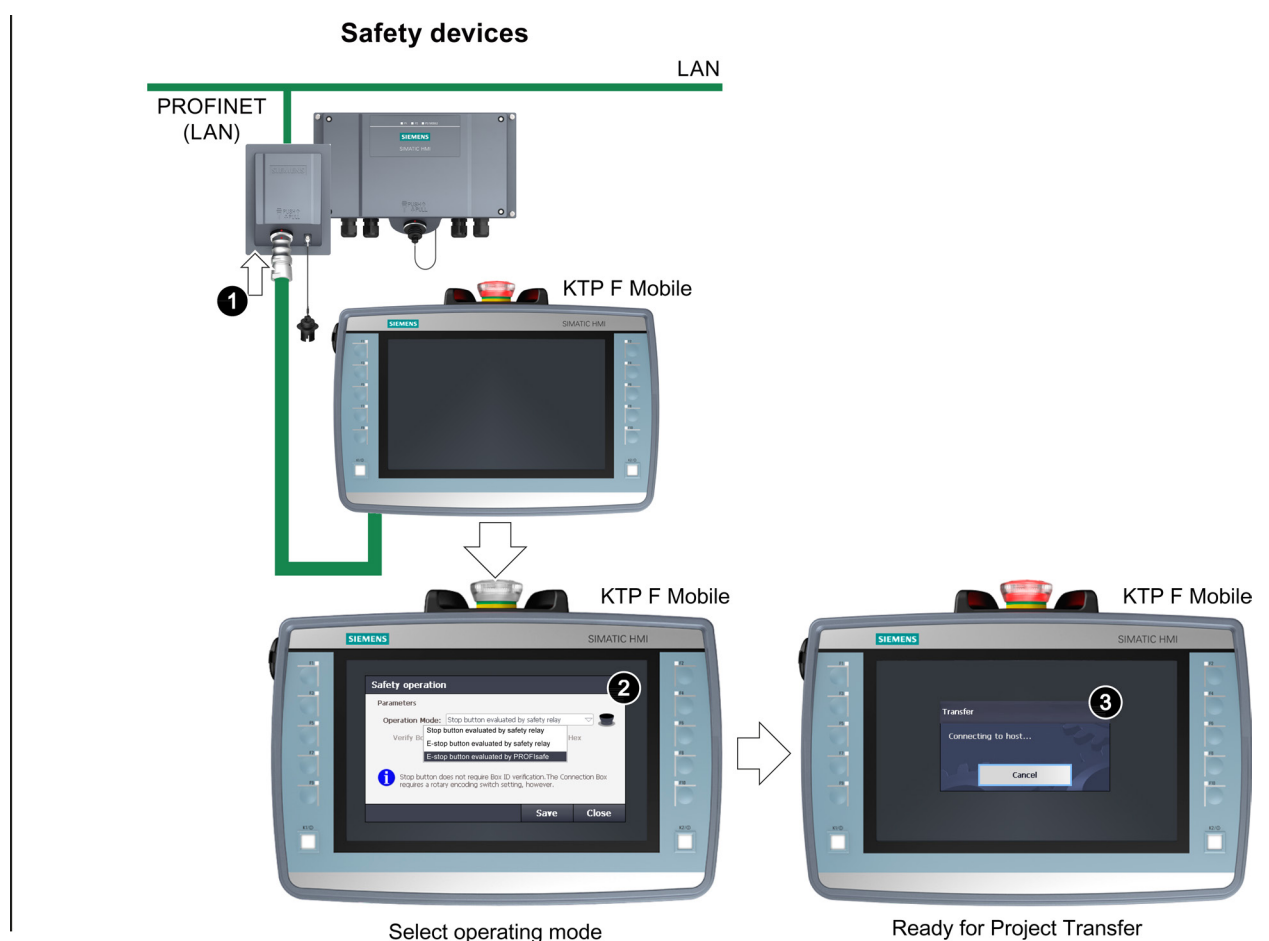
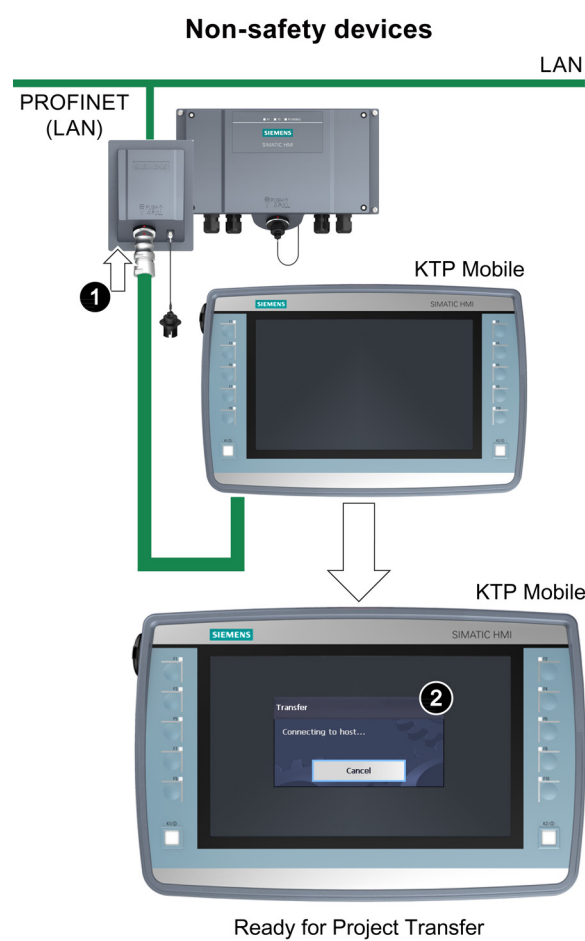
2. Verbinden Sie die Steckverbinder des Anschlusskabels mit den Schnittstellen X1 und X80 im Anschlussfach.



3. Schließen Sie das Anschlussfach. Das maximal zulässige Drehmoment beträgt 0,2 Nm



### Mobile Panel anschließen



Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 für jede Anschluss-Box, die Sie mit einem fehlersicheren Bediengerät betreiben.

### Projekt transferieren

**Hinweis**  
**Für Safety-Geräte KTP F Mobile gilt:** Parametrieren Sie vor dem Projekt-Transfer die PROFIsafe-Adresse des Bediengeräts im Control Panel. Die PROFIsafe-Adresse im Control Panel muss mit der PROFIsafe-Adresse des Bediengeräts im Projekt übereinstimmen.

1. Verbinden Sie den Projektierungs-PC mit dem LAN.
2. Verfahren Sie zum Transferieren des Projekts entsprechend der Beschreibung in der Betriebsanleitung „Mobile Panels 2nd Generation“ oder in der Online-Hilfe von WinCC (TIA Portal).

# SIEMENS

## SIMATIC HMI

### Mobile Panels 2nd Generation

#### Quick Install Guide

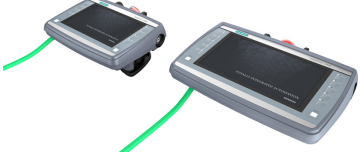

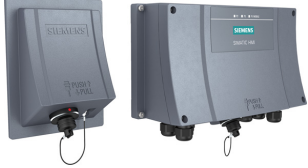
Product Information

#### Validity

This product information is valid for the "Mobile Panels 2nd Generation" HMI devices with the article numbers specified under "Required system components".

This product information describes the general commissioning of the Mobile Panels 2nd Generation HMI devices. Before setting up and commissioning the system, refer to the "Mobile Panels 2nd Generation" operating instructions for a description of the safety functions of fail-safe HMI devices and other information. You can find the operating instructions on the supplied DVD and on the Internet (<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/14746/man>).

#### Required system components

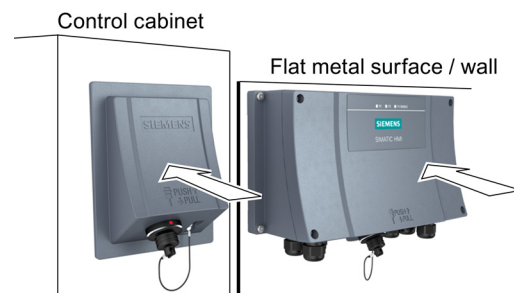
Mobile Panel 2nd Generation HMI device	KTP Mobile connecting cable	Connection box kompakt, connection box standard or connection box advanced
Article numbers 6AV2125-2...-0AX0 	Article numbers 6AV2181-5AF...-0AX0 	Article number 6AV2125-2AE03-0AX0, 6AV2125-2AE13-0AX0 or 6AV2125-2AE23-0AX0 

You can find ordering information on the Internet (<https://mall.industry.siemens.com>).

#### Installing connection boxes

Use the product information provided for the connection box.

1. Mount the connection box.
2. Set a unique box ID.
3. Connect the protective conductor.
4. If you are installing a hard-wired F-system, connect the cables for the EMERGENCY STOP button and acknowledgment button with your processing unit.
5. Connect the connection box with PROFINET (LAN).
6. Connect the cables for the power supply.

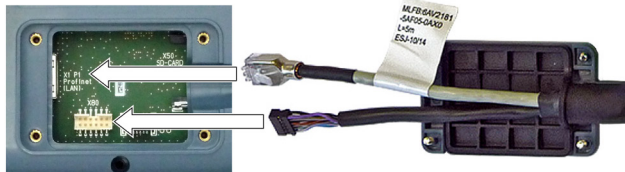


#### Connecting the connecting cable to the Mobile Panel

1. Insert a SIMATIC HMI memory card if required.



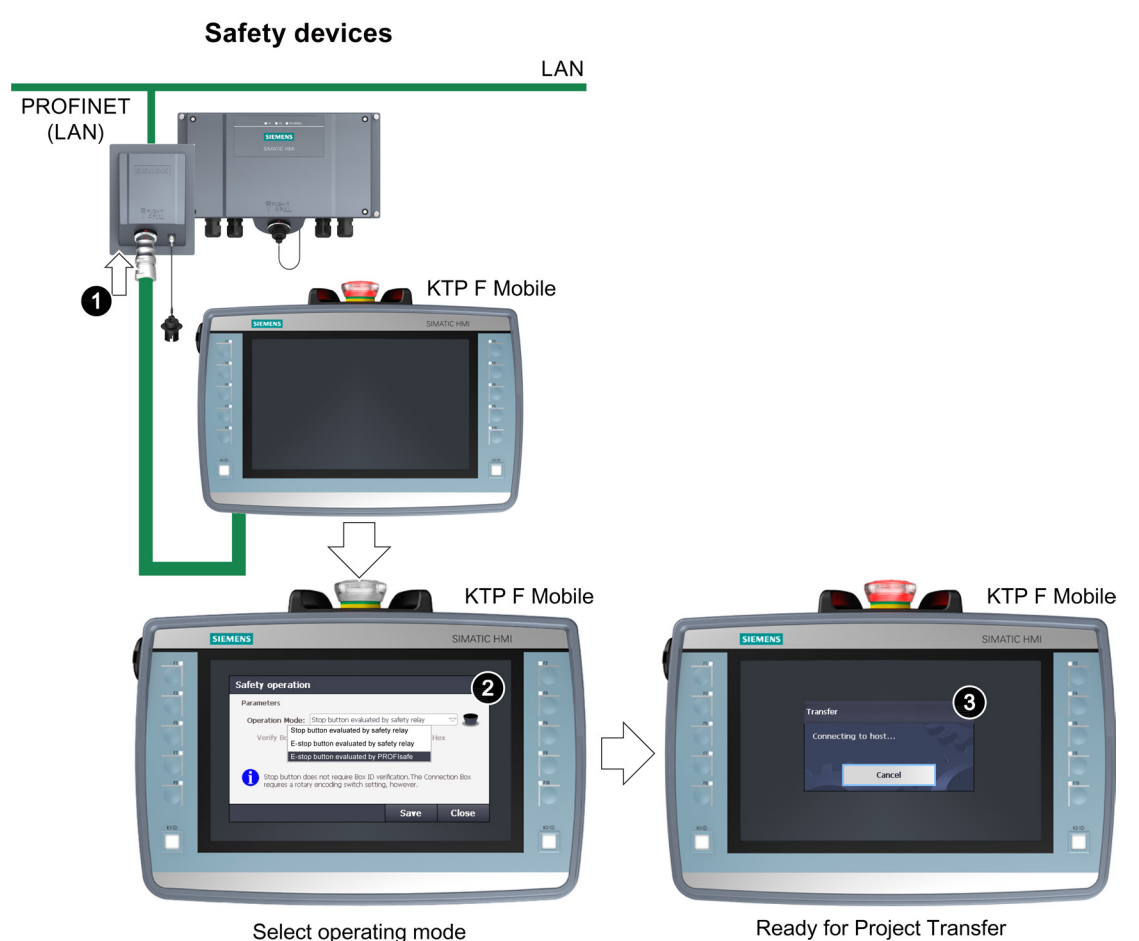
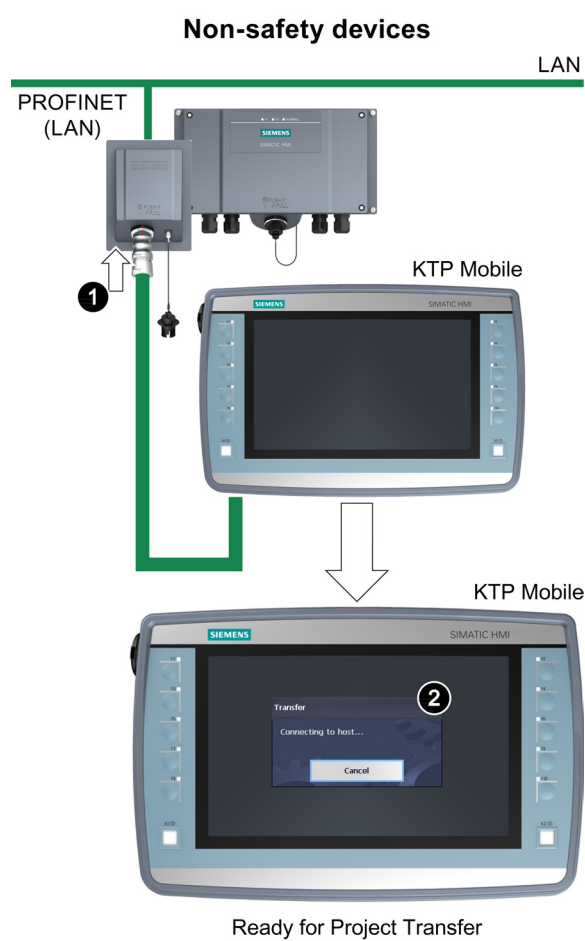
2. Connect the connector of the cable to the X1 and X80 interfaces in the connection compartment.



3. Close the connection compartment. The maximum permissible torque is 0.2 Nm.



#### Connecting the Mobile Panel



Repeat steps 1 to 3 for each connection box that you operate with a fail-safe HMI device.

#### Transferring a project

**Note**  
The following applies to KTP F Mobile safety devices: Configure the PROFIsafe address of the HMI device in the Control Panel before the project transfer. The PROFIsafe address in the Control Panel must correspond to the PROFIsafe address of the HMI device in the project.

1. Connect the configuration PC with the LAN.
2. To transfer the project, proceed according to the description in the "Mobile Panels 2nd Generation" operating instructions or in the online help for WinCC (TIA Portal).